

TALEP EDİLEN MALZEMENİN TAM ADI: Yarı motorize rotary mikrotom	
VARSA Devlet Malzeme Ofisi STOK KODU: Ø	
TALEP EDEN BİRİM-OKUL: Tıp Fakültesi Tıbbi Patoloji Anabilim Dalı	
TALEP EDİLEN MİKTAR ve BİRİMİ (ADET/SET/TAKIM): 1 adet	
TESLİMAT YERİ (varsa Montaj yeri): Anabilim Dalı Laboratuvarı	
TALEP EDEN YETKİLİLER-TELEFONLARI (iş-Cep) 1- 532 4621599	2- 533 2433133
TEKNİK ÖZELLİKLER	
<ol style="list-style-type: none">1. Cihaz, histoloji, patoloji ve endüstriyel laboratuvarlarında rutin ve araştırma uygulamaları için kullanılabilme özelliğine sahip olmalıdır.2. Cihaz ithal malı ve orijinal üretim olmalıdır. Cihazın mikrometre mekanizması ve kaba besleme sistemi kapalı bir sistem içinde olmalıdır.3. Cihaz resinde ve parafinde depolanmış dokuların ince ve hassas kesitleri almada kullanılabilir nitelikte olmalı, sert ve büyük numunelerde dahi iyi kesitler alabilmelidir.4. Cihaz yarı motorize olup, numune ilerletme motorize, kesit alma işlemi manuel olarak yapılabilmelidir.5. Cihazın numune alma kesit aralığı 0.5-100 µm arasında ayarlanabilir ve kesim aralıkları aşağıdaki gibi olmalıdır. 0,5 - 5 mikron arasını ; 0,5 mikron artırımlarla 5 - 20 mikron arasını ; 1 mikron artırımlarla 20 - 60 mikron arasını ; 5 mikron artırımlarla 60 -100 mikron arasını ; 10 mikron artırımlarla kesim işlemini yapabilmelidir.6. Cihazın toplam numune ilerletme mesafesi 24 mm +/-1mm olmalıdır.7. Cihazın kesme stroke uzunluğu yaklaşık 70 mm olmalıdır.8. Cihaz kesit alma işlemi bittikten sonra, numune tutucusu yukarı doğru dönerken geri çekme (retraction) sistemine sahip olmalı, geri çekme mekanizması on/off olarak seçilebilir ve geri çekme mesafesi en az 5-100 mikron arasında 5 er mikronluk adımlarla programlanabilmelidir.9. Cihazın motorize olarak maksimum numune ilerletme hızı 800 µm/sn'ye erişebilmeli, ayrıca hassas hız ayarı en fazla 300 µm/sn olmalıdır. İlk kesit alma pozisyonuna 1800 µm/sn'de ulaşabilen hızlı geri alma özelliği bulunmalıdır.10. Cihazın obje tutucusunun pozisyonu istenilen noktada hafızasına kaydedilebilen bellek (memo) özelliği bulunmalıdır.11. Cihazın obje tutucusu hem motorize olarak hem de cihazın yanındaki kol vasıtası ile ileriye ve geriye besleme yapmasına imkan vermelidir.12. Cihazın atık tepsisi anti-statik malzemeden üretilmiş olmalı, parafin atıklarının yapışmamasını sağlamalıdır.13. Cihazın tıraşlama (trimming) kalınlığı 1-600 µm arasında ayarlanabilmeli ve tıraşlama 1, 2, 5, 10 ve 50 µm'luk adımlarla yapılabilmelidir.14. Cihazın her iki yanına da yerleştirilebilen bir dijital göstergeli kontrol paneli bulunmalıdır.15. Cihaz büyük ve sert numunelerde dahi yüksek kesit kalitesine sahip olmalıdır.16. Cihazın bıçak tutucu kilitleme mandalı kullanıcı kolaylığı için atık tepsisinin dışından kilitlenmelidir.17. Cihaz numunelerin kesim işlemini iki kesim modunda (manuel ve salıncak/rocking) içinde yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.18. Cihaz standart aksesuarları ile birlikte teslim edilmelidir.19. Cihazın bıçak tutucusu kullan-at (disposable) düşük profil bıçaklar yanı sıra yüksek profilli bıçaklarla da uyumlu olmalı, açma ayarı bulunmalı ve temizleme işleminden sonra daha önceden belirlenen açığa gelebilmelidir.20. Cihazın bıçak tutucu, direkt yerleştirme yapılabilen özel bir kilitleme sistemine sahip olmalı, tutucu alt tablası öne-arkaya ve sağa-sola hareket ederek bıçağın bütün boyutlarını cihazın açma ayarını bozmadan kullanma imkanı vermelidir.	

21. Cihaz mikroşleme kontrolü altında olmalıdır.
22. Cihazın iki bağımsız çevirme kolu kilit sistemi bulunmalıdır.
23. Cihazın blok tutucu mekanizmasının ileri ve geri hareketi yavaş veya hızlı olarak kumanda ünitesinden yönetilebilmeli ve bu işlemler sembollerle görünür olmalıdır.
24. Cihazın operasyonu ile ilgili tüm bilgiler cihaz üzerinde ve kumanda ünitesinde bulunmalı ve LED ekrandan okunabilen aşağıdaki bu bilgiler, dokunmatik tuşlarla kontrol edilebilmelidir:
 - a) Numune retraksiyonu kaç µm olarak gerçekleştirdiği
 - b) Çevirme kolu kilidi/numune başı kilitleme fonksiyonu
 - c) Tıraşlama kalınlığı
 - d) Mikron kesim kalınlığı
 - e) Yapılan toplam kesim adedi
 - f) Yapılan toplam kesim kalınlığı sayısı
25. Gerekli malzemeleri tutturmak için cihazın arka panelinde mıknatıs bulunmalıdır.
26. Cihazla birlikte opsiyonel olarak, soğuk numune bloklarının koyulabilmesi için cihazın üst kısmına monte edilebilen soğutucu tabla verilebilmelidir.
27. Cihaz 220 V/ 50-60 Hz elektrik ile çalışmalıdır.

Talep Eden- İrtibat Kurulacak- Danışılacak Yetkili

Talep Eden- İrtibat Kurulacak- Danışılacak Yetkili

Prof. Dr. Aydın İşisağ
Tıbbi Patoloji AD Öğretim Üyesi

Prof. Dr. Nalan Neşe
Tıbbi Patoloji AD Öğretim Üyesi

NOTLAR

- 1 - Proforma Fatura, Teklif mektubu, tahmini fiyat gibi parasal değer içeren bilgilerin şartnameye kesinlikle yazılmaması.
- 2- Talep edilen makine-teçhizatın adının tam ve doğru olarak belirtilmesi.
- 3-Tereddüt edilen hususlarda açıklama yapabilecek, talep edilenler konusuna vakıf 2 personelin isim ve telefon numarasının bildirilmesi
- 4- Talep edilen makine – teçhizatlar içinde -varsa- öncelik sırası belirtilmesi.
- 5- Esas malzeme ile birlikte verilmesi gereken ekipman-yedek parça vs. varsa şartnamede belirtilmesi.
- 6- Yasal hükümlerin dışında, Garanti süresi, İSO, TSE uygunluğu vb. talepler varsa şartnamede açıkça belirtilmesi
- 7- Makine - teçhizatda kullanılan malzemenin cinsi (ahşap, MDF, Sunta vb), boyutu (cm, inch vb.) gibi unsunların mümkünse belirtilmesi
(Örn. "Sandalyede 2. 00 cm MDF kullanılmalıdır" yere "cam kalınlığı 1.1 mm olmalıdır" vb.)
- 8- Makine teçhizatın kullanım yerine montajı sözkonusu ise ayrıntılı montaj yerinin ve koşullarının şartnamede mutlaka belirtilmesi
- 9- Temin edilebilecek her türlü Fotoğraf, Teknik Resim, Çizim, Taslak gibi materyallerin şartname ekine konulması
- 10-Yaklaşık Maliyet tespitinde ve/veya Satılmada irtibat kurulabilecek muhtemel tedarikçi firma isimleri, adres ve telefonları
- 11- Mümkün olduğu takdirde proforma fatura temin edilecek şartname ekinde gönderilmesi.
- 12-Teknik şartnamede marka **belirtilmemesi**, özellikleri kısıtlamak suretiyle dolaylı ve/veya doğrudan belirli bir markayı işaret etmemesi. Üretici firmaların malzemeye ait seri no'su ve/veya stok kod no'su gibi marka belirtici tanımlamalara şartnamede yer verilmemesi.
- 13- Tüm taleplerin ayrıca listelenerek, tahmini fiyat ve/veya yaklaşık maliyet tutarının o listede belirtilmesi.
- 14- Teknik şartname hazırlığı yukarıdaki form üzerinde yapılmasa dahi yukarıdaki bilgileri içermesi gerekli ve yeterlidir.